


VÝPIS SKLADEB			
SKLADBA S1 - SANOVANÉ ZDIVO NA VNĚJŠÍ (EXTERIÉROVÉ) STRANĚ HŘBITOVNÍ ZDI			
Č	OBECNÝ NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE VRSTVY	TL[mm]
1	FINÁLNÍ POHLEDOVÁ VRSTVA	<p>VYSOCE PAROPROPUSTNÁ MINERÁLNÍ SOL-SILIKÁTOVÁ BARVA, KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA JAKO KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU PO DOSTATEČNĚM VYSCHNUTÍ A KARBONIZACI OMÍTEK</p> <p>BARVA S KOMBINACÍ POJIV SOLU KYSELINY KŘEMIČITÉ A DRASELNEHO VODNÍHO SKLA S CHEMICKOU VÁZBOU DO PODKLADU</p> <p>NETVOŘÍ FILM, ORGANICKÝ PODÍL: max do 5 %, ODOLNOST VŠECH SLOŽEK VŮČI UV ŽÁŘENÍ POUŽITÍ VÝHRADNĚ ABSOLUTNĚ SVĚTLOSTÁLÝCH ANORGANICKÝCH PIGMENTŮ</p> <p>TECHNICKÉ PARAMETRY FASÁDNÍ BARVY:</p> <p>stupeň pronikání vodní páry: V přibližně 2000 g/(m2 d)</p> <p>difúzní ekvivalent tloušťky vzduch. vrstvy: sd menší nebo rovno 0,01 m podle DIN EN ISO 7783-2</p> <p>propustnost pro vodu (24 h): w &lt; 0,1 kg/(m2 . h0,5)</p> <p>NEOBSAHUJE ROZPOUŠTĚDLA ANI KONZERVAČNÍ LÁTKY</p> <p>APLIKACE 2x NÁTĚR, ŘEDĚNÍ SYSTÉMOVÝM MINERÁLNÍM SILIKÁTOVÝM ŘEDIDLEM</p> <p>např. KEIM SOLDALIT</p>	
2	POHLEDOVÁ VRSTVA	MINERÁLNÍ VÁPENÁ ŠTUKOVÁ OMÍTKA; DLE VÝROBCE PODKLADNÍ JÁDROVÉ OMÍTKY	2-3
3	SPOJOVACÍ VRSTVA	HYDROFOBIZAČNÍ NÁTĚR DLE PODKLADŮ VÝROBCE JÁDROVÉ OMÍTKY	
4	PODKLADNÍ VRSTVA	<p>JEDNOVRSTVÁ, JEDNOKOMPONENTNÍ, HYDROFILNÍ JÁDROVÁ SANAČNÍ OMÍTKA S TEPELNĚ-IZOLAČNÍMI A SUŠÍCÍMI ŮČINKY</p> <p>REAKCE NA OHĚŇ TRÍDA A1 - NEHOŘLAVÝ MATERIÁL</p> <p>SOUČINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI MENŠÍ NEBO ROVNO 0,07(W/MK)</p> <p>PEVNOST V TLAKU 1,5 (N/mm2)</p> <p>PEVNOST V OHYBU 0,4 (N/mm2)</p> <p>OBJEMOVÁ HMOTNOST V SUCHÉM STAVU 530 kg/m3</p> <p>OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ MALTY 1000 kg/m3</p> <p>PRŮŘZNOST VĚTŠÍ NEŽ 0,05 (N/mm2)</p> <p>OBSAH VZDUCHOVÝCH PŮRŮ V ČERSTVÉ MALTĚ VĚTŠÍ NEBO ROVNO 50 % OBJ.</p> <p>SOUČINITEL PROPUSTNOSTI VODNÍ PÁRY MENŠÍ NEBO ROVNO 5</p> <p>SOUČINITEL ABSORPCE VODY 1,5 kg/m2 min 05 - NEHYDROFOBIZOVANÁ (ODZKOUŠENO NA HRANOLECH)</p> <p>DOBA ZPRACOVÁNÍ 60 min</p> <p>PŮROVITOST ZATVRDLÉ MALTY 60-74% OBJ.</p> <p>HLOUBKA PRŮNIKU (PENETRACE) VODY VĚTŠÍ NEŽ 5 (mm)</p> <p>SCHOPNOST ZADRŽOVAT VODU VĚTŠÍ NEŽ 90 %</p> <p>např. BAUREX AQUA</p>	25
5	HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA	<p>HYDOSILIKÁTOVÁ STĚRKA</p> <p>SILIKÁTOVÁ HYDROIZOLACE - HYDRAULICKY REAGUJÍCÍ PRÁŠKOVÁ HMOTA S KRYS TALIZUJÍCÍMI ŮČINKY, SCHOPNÁ ZAPLŇOVAT A UTĚŠNOVAT KAPILÁRY</p> <p>ODOLNOST PROTI TLAKOVĚ VODĚ DO 5 m VODNÍHO SLOUPCE</p> <p>STĚRKA NEBUDE OBSAHOVAT UHLIČITAN SODNÝ A CHLORIDY</p> <p>např. DICHTUNGSSCHLÄMME</p>	3
6	SPOJOVACÍ VRSTVA	PENETRAČNÍ NÁTĚR KOMBINOVATELNÝ S HYDOSILIKÁTOVOU STĚRKOU, KTERÁ JE VE SKLADBĚ POUŽITA	
7	PODKLADNÍ VYRVONÁVACÍ VRSTVA	<p>DVOUSLOŽKOVÁ HYDROFILNÍ JÁDROVÁ SANAČNÍ OMÍTKA</p> <p>- SUCHÁ MALTOVÁ SMĚS OBSAHUJÍCÍ VYSOKOPECNÍ CEMENT, PLNIVA - EXPANDOVANÝ KŘEMIČITÝ PÍSEK (např. BAUREX N) A PŘÍSADY ZLEPŠUJÍCÍ ZPRACOVATELNOST ČERSTVÉ MALTY + TEKUTÁ PŘÍSADA, OMÍTKA BEZ OBSAHU VÁPNA</p> <p>TECHNICKÉ PARAMETRY OMÍTKOVÉ SMĚSI</p> <p>sypaná hmotnost suché směsi : cca 530 kg/m3</p> <p>přirovitost zatvrdlé malty: &gt; 70%</p> <p>obsah vzduchových pórů v čerstvé maltě: &gt; 40 %</p> <p>spotřeba vody na 20 kg směsi (1pytel): cca 20 l</p> <p>doba zpracovatelnosti : 30-45 min</p> <p>CHARAKTERISTIKA TEKUTÉ PŘÍSADY</p> <p>Vytváří vysoce porézní omítku, která se dobře nanáší a působí v celé tloušťce omítky. Má výbornou přilnavost a velmi hladký povrch jako například beton. Činí omítku vysoce prodyšnou. Na rozdíl od jiných používaných prostředků jím není vlhkost do zdiva uzavřena, nýbrž naopak je odváděna ven ve formě vodních par. Zdivu je umožněno dýchat, přičemž povrch omítky je suchý.</p> <p>např. BAUREX SMS</p>	DLE POTŘEBY PRO VYROVNÁNÍ PODKLADU (30 mm) MIN. (15 mm)
8	SPOJOVACÍ VRSTVA	ANTISANITRAČNÍ PŘEDNÁŠTRÍK BEZBARVÁ, TEKUTÁ NÁŠTRÍKOVÁ HMOTA BEZ PŘÍTOMNOSTI ROZPOUŠTĚDEL ZPŮSOBUJÍCÍ HYDROFOBIZACI PODKLADU POKŘEMENĚNÍM NA BÁZI VODOODPUDIVÝCH SLOUČENIN KYSELINY KŘEMIČITÉ, S NÍZKÝM OBSAHEM ALKÁLII	
9	PODKLADNÍ VRSTVA	STÁVAJÍCÍ ZDIVO, BUDOU ODSTRANĚNY STÁVAJÍCÍ OMÍTKY, POVRCH BUDE OČIŠTĚN, SPÁRY BUDOU VYSŘABÁNY, PŘÍPADNĚ ZASOLENÍ BUDE ODSTRANĚNO OCELOVÝM KARTÁČEM, ZDIVO BUDE ZBAVENO PRACHU	1

VÝPIS SKLADEB			
SKLADBA S2 - SANOVANÉ ZDIVO NA VNITŘNÍ (INTERIÉROVÉ) STRANĚ HŘBITOVNÍ ZDI			
Č	OBECNÝ NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE VRSTVY	TL[mm]
1	FINÁLNÍ POHLEDOVÁ VRSTVA	<p>VYSOCE PAROPROPUSTNÁ MINERÁLNÍ SOL-SILIKÁTOVÁ BARVA, KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA JAKO KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU PO DOSTATEČNĚM VYSCHNUTÍ A KARBONIZACI OMÍTEK</p> <p>BARVA S KOMBINACÍ POJIV SOLU KYSELINY KŘEMIČITÉ A DRASELNEHO VODNÍHO SKLA S CHEMICKOU VÁZBOU DO PODKLADU</p> <p>NETVOŘÍ FILM, ORGANICKÝ PODÍL: max do 5 %, ODOLNOST VŠECH SLOŽEK VŮČI UV ŽÁŘENÍ POUŽITÍ VÝHRADNĚ ABSOLUTNĚ SVĚTLOSTÁLÝCH ANORGANICKÝCH PIGMENTŮ</p> <p>TECHNICKÉ PARAMETRY FASÁDNÍ BARVY:</p> <p>stupeň pronikání vodní páry: V přibližně 2000 g/(m2 d)</p> <p>difúzní ekvivalent tloušťky vzduch. vrstvy: sd menší nebo rovno 0,01 m podle DIN EN ISO 7783-2</p> <p>propustnost pro vodu (24 h): w &lt; 0,1 kg/(m2 . h0,5)</p> <p>NEOBSAHUJE ROZPOUŠTĚDLA ANI KONZERVAČNÍ LÁTKY</p> <p>APLIKACE 2x NÁTĚR, ŘEDĚNÍ SYSTÉMOVÝM MINERÁLNÍM SILIKÁTOVÝM ŘEDIDLEM</p> <p>např. KEIM SOLDALIT</p>	
2	POHLEDOVÁ VRSTVA	MINERÁLNÍ VÁPENÁ ŠTUKOVÁ OMÍTKA; DLE VÝROBCE PODKLADNÍ JÁDROVÉ OMÍTKY	2-3
3	SPOJOVACÍ VRSTVA	HYDROFOBIZAČNÍ NÁTĚR DLE PODKLADŮ VÝROBCE JÁDROVÉ OMÍTKY	
4	PODKLADNÍ VRSTVA	<p>JEDNOVRSTVÁ, JEDNOKOMPONENTNÍ, HYDROFILNÍ JÁDROVÁ SANAČNÍ OMÍTKA S TEPELNĚ-IZOLAČNÍMI A SUŠÍCÍMI ŮČINKY</p> <p>REAKCE NA OHĚŇ TRÍDA A1 - NEHOŘLAVÝ MATERIÁL</p> <p>SOUČINITEL TEPELNĚ VODIVOSTI MENŠÍ NEBO ROVNO 0,07 W/MK</p> <p>PEVNOST V TLAKU 1,5 (N/mm2)</p> <p>PEVNOST V OHYBU 0,4 (N/mm2)</p> <p>OBJEMOVÁ HMOTNOST V SUCHÉM STAVU 530 kg/m3</p> <p>OBJEMOVÁ HMOTNOST ČERSTVÉ MALTY 1000 kg/m3</p> <p>PRŮŘZNOST VĚTŠÍ NEŽ 0,05 (N/mm2)</p> <p>OBSAH VZDUCHOVÝCH PŮRŮ V ČERSTVÉ MALTĚ VĚTŠÍ NEBO ROVNO 50 % OBJ.</p> <p>SOUČINITEL PROPUSTNOSTI VODNÍ PÁRY MENŠÍ NEBO ROVNO 5</p> <p>SOUČINITEL ABSORPCE VODY 1,5 kg/m2 min 05 - NEHYDROFOBIZOVANÁ (ODZKOUŠENO NA HRANOLECH)</p> <p>DOBA ZPRACOVÁNÍ 60 min</p> <p>PŮROVITOST ZATVRDLÉ MALTY 60-74% OBJ.</p> <p>HLOUBKA PRŮNIKU (PENETRACE) VODY VĚTŠÍ NEŽ 5 (mm)</p> <p>SCHOPNOST ZADRŽOVAT VODU VĚTŠÍ NEŽ 90 %</p> <p>např. BAUREX AQUA</p>	25
5	PODKLADNÍ VYRVONÁVACÍ VRSTVA	<p>DVOUSLOŽKOVÁ HYDROFILNÍ JÁDROVÁ SANAČNÍ OMÍTKA</p> <p>- SUCHÁ MALTOVÁ SMĚS OBSAHUJÍCÍ VYSOKOPECNÍ CEMENT, PLNIVA - EXPANDOVANÝ KŘEMIČITÝ PÍSEK (např. BAUREX N) A PŘÍSADY ZLEPŠUJÍCÍ ZPRACOVATELNOST ČERSTVÉ MALTY + TEKUTÁ PŘÍSADA, OMÍTKA BEZ OBSAHU VÁPNA</p> <p>TECHNICKÉ PARAMETRY OMÍTKOVÉ SMĚSI</p> <p>sypaná hmotnost suché směsi : cca 530 kg/m3</p> <p>přirovitost zatvrdlé malty: &gt; 70%</p> <p>obsah vzduchových pórů v čerstvé maltě: &gt; 40 %</p> <p>spotřeba vody na 20 kg směsi (1pytel): cca 20 l</p> <p>doba zpracovatelnosti : 30-45 min</p> <p>CHARAKTERISTIKA TEKUTÉ PŘÍSADY</p> <p>Vytváří vysoce porézní omítku, která se dobře nanáší a působí v celé tloušťce omítky. Má výbornou přilnavost a velmi hladký povrch jako například beton. Činí omítku vysoce prodyšnou. Na rozdíl od jiných používaných prostředků jím není vlhkost do zdiva uzavřena, nýbrž naopak je odváděna ven ve formě vodních par. Zdivu je umožněno dýchat, přičemž povrch omítky je suchý.</p> <p>např. BAUREX SMS</p>	DLE POTŘEBY PRO VYROVNÁNÍ PODKLADU (30 mm) MIN. (15 mm)
6	SPOJOVACÍ VRSTVA	ANTISANITRAČNÍ PŘEDNÁŠTRÍK BEZBARVÁ, TEKUTÁ NÁŠTRÍKOVÁ HMOTA BEZ PŘÍTOMNOSTI ROZPOUŠTĚDEL ZPŮSOBUJÍCÍ HYDROFOBIZACI PODKLADU POKŘEMENĚNÍM NA BÁZI VODOODPUDIVÝCH SLOUČENIN KYSELINY KŘEMIČITÉ, S NÍZKÝM OBSAHEM ALKÁLII	
7	PODKLADNÍ VRSTVA	STÁVAJÍCÍ ZDIVO, BUDOU ODSTRANĚNY STÁVAJÍCÍ OMÍTKY, POVRCH BUDE OČIŠTĚN, SPÁRY BUDOU VYSŘABÁNY, PŘÍPADNĚ ZASOLENÍ BUDE ODSTRANĚNO OCELOVÝM KARTÁČEM, ZDIVO BUDE ZBAVENO PRACHU	2

VÝPIS SKLADEB			
SKLADBA S3 - NOVÉ ZDIVO PŘÍZDŮVKY ZE ZTRACENÉHO BEDNĚNÍ			
Č	OBECNÝ NÁZEV VRSTVY	SPECIFIKACE VRSTVY	TL[mm]
1	FINÁLNÍ POHLEDOVÁ VRSTVA	<p>VYSOCE PAROPROPUSTNÁ MINERÁLNÍ SOL-SILIKÁTOVÁ BARVA, KTERÁ BUDE APLIKOVÁNA JAKO KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU PO DOSTATEČNĚM VYSCHNUTÍ A KARBONIZACI OMÍTEK</p> <p>BARVA S KOMBINACÍ POJIV SOLU KYSELINY KŘEMIČITÉ A DRASELNEHO VODNÍHO SKLA S CHEMICKOU VÁZBOU DO PODKLADU</p> <p>NETVOŘÍ FILM, ORGANICKÝ PODÍL: max do 5 %, ODOLNOST VŠECH SLOŽEK VŮČI UV ŽÁŘENÍ POUŽITÍ VÝHRADNĚ ABSOLUTNĚ SVĚTLOSTÁLÝCH ANORGANICKÝCH PIGMENTŮ</p> <p>TECHNICKÉ PARAMETRY FASÁDNÍ BARVY:</p> <p>stupeň pronikání vodní páry: V přibližně 2000 g/(m2 d)</p> <p>difúzní ekvivalent tloušťky vzduch. vrstvy: sd menší nebo rovno 0,01 m podle DIN EN ISO 7783-2</p> <p>propustnost pro vodu (24 h): w &lt; 0,1 kg/(m2 . h0,5)</p> <p>NEOBSAHUJE ROZPOUŠTĚDLA ANI KONZERVAČNÍ LÁTKY</p> <p>APLIKACE 2x NÁTĚR, ŘEDĚNÍ SYSTÉMOVÝM MINERÁLNÍM SILIKÁTOVÝM ŘEDIDLEM</p> <p>např. KEIM SOLDALIT</p>	
2	POHLEDOVÁ VRSTVA	<p>VRCHNÍ JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ ŠTUKOVÁ OMÍTKA VHODNÁ NA CEMENTOVÝ PODKLAD, SLOŽENÁ Z ANORGATICKÝCH POJIV, PLNIV A HYGIENICKY NEZÁVADNÝCH ZUSLECHTUJÍCÍCH PŘÍSAD</p> <p>PEVNOST V TLAKU třída CS I</p> <p>SYPNÁ HMOTNOST 1,35 kg/dm3</p> <p>ZRNITOST: 0-0,6 mm</p> <p>SPOTŘEBA VODY NA PYTEL 25 kg 7-8 litrů</p> <p>DOBA ZPRACOVÁNÍ 2 hodiny</p> <p>OMÍTKA BUDE ARMOVÁNA SKLOLAMINÁTOVOU MŘÍŽKOVOU TKANINOU (PERLINOU)</p> <p>např. SALIT MHF PII</p>	2-3
3	PODKLADNÍ VRSTVA	<p>CEMENTOVÁ HYDROFOBOVANÁ JÁDROVÁ SOKLOVÁ OMÍTKA TVORENÁ ANORGATICKÝMI POJIVY, PLNIVY A HYGIENICKY NEZÁVADNÍMI ZUSLECHTUJÍCÍMI PŘÍSADAMI, OMÍTKA S POŽADOVANOU VÝŠŠÍ PEVNOSTÍ</p> <p>PEVNOST V TLAKU min. 15 MPa</p> <p>PRŮŘZNOST min. 0,30 MPa</p> <p>SYPNÁ HMOTNOST 1,6 kg/dm3</p> <p>ZRNITOST: 0-2 mm</p> <p>SPOTŘEBA VODY NA PYTEL 30 kg 4-5 litrů</p> <p>DOBA ZPRACOVÁNÍ 2 hodiny</p> <p>např. SALIT ZT</p>	DLE POTŘEBY PRO VYROVNÁNÍ PODKLADU max. 20 mm
4	SPOJOVACÍ VRSTVA	ČISTÉ BETONOVÉ ZDIVO BUDE OPATŘENO PODKLONÍM CEMENTOVÝM POSTŘIKEM	3

<b>Zodp. projektant</b> Ing. Hana Zárubová	<b>Vypracoval</b> Ing. Hana Zárubová	<b>Kreslil</b> Ing. Hana Zárubová	
<b>Kraj:</b> OLOMOUCKÝ	<b>Městský úřad:</b> Šumperk		
<b>Investor:</b> město Šumperk, nám. Míru 1, 787 01 Šumperk	<b>Formát</b>	6 A4	
<b>Stavba:</b> <div>OPRAVA ČÁSTI HŘBITOVNÍ ZDI NA HLAVNÍM HŘBITOVĚ V ŠUMPERKU</div>	<b>Měřítko</b>	-	
<b>Specializace:</b> D.1.1. ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	<b>Datum</b>	11/2023	
<b>Název výkresu</b> VÝPIS SKLADEB	<b>Číslo zakázky</b> 23/68	<b>Číslo paré:</b>	<b>Číslo výkresu:</b> <div>D03</div>