

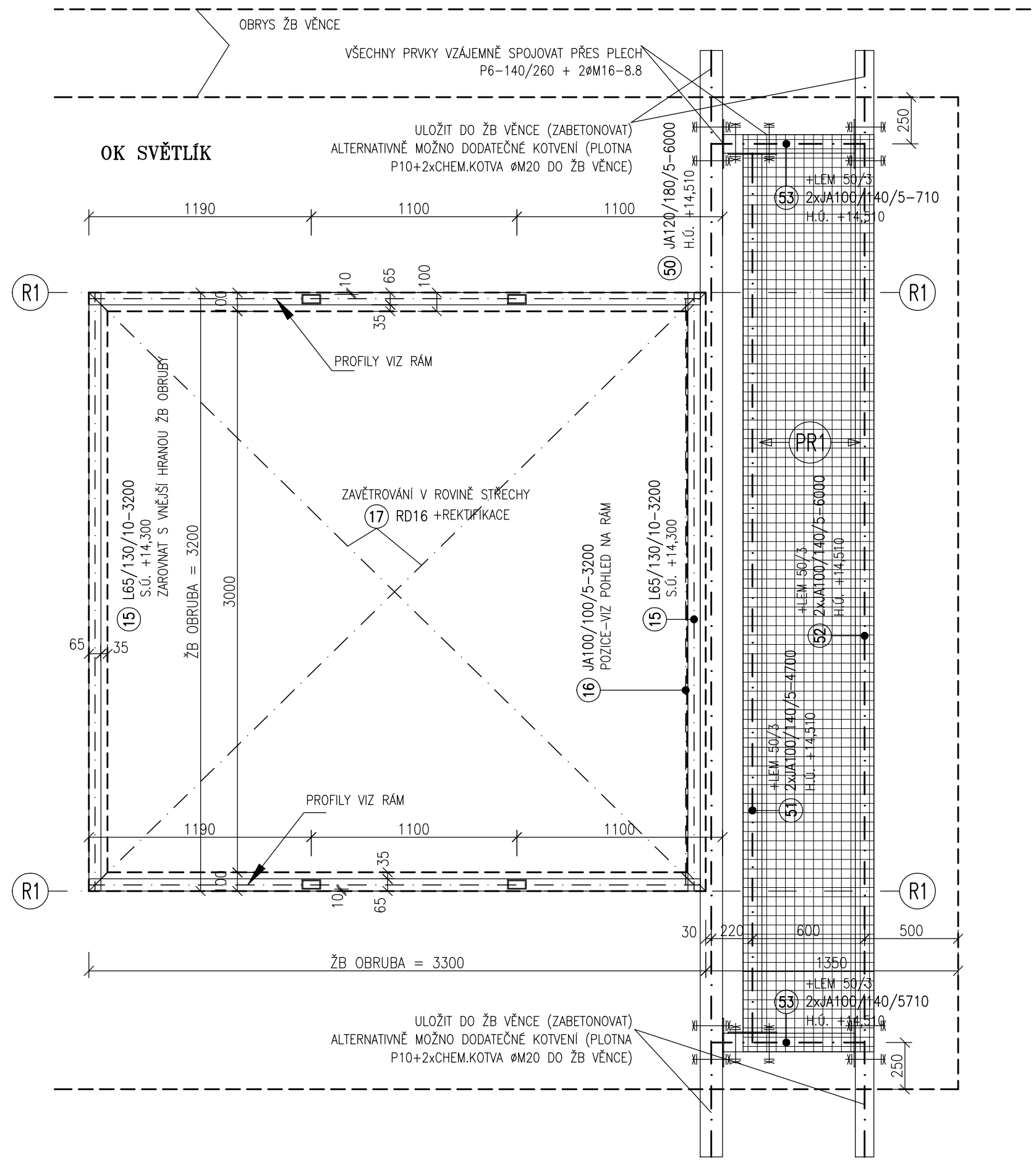
Technical drawing of a rectangular frame assembly, likely for a window or door, showing dimensions and construction details.

Dimensions:

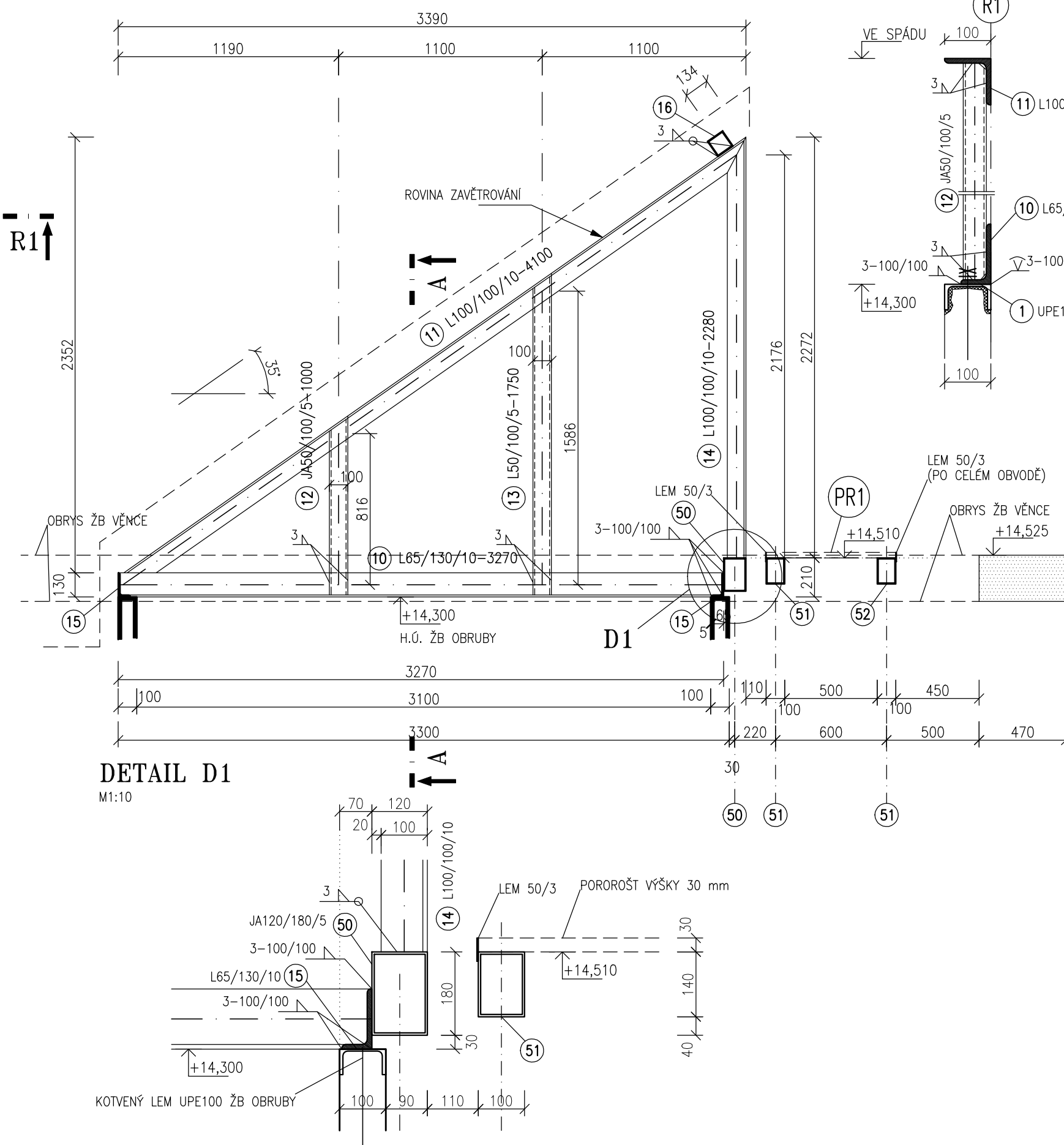
- Overall height: 3200 mm
- Overall width: 3300 mm
- Inner height: 3000 mm
- Inner width: 3100 mm
- Top and bottom margins: 100 mm
- Side margins: 525 mm
- Vertical spacing between horizontal members: 100, 475, 750, 750, 475, 100 mm
- Horizontal spacing between vertical members: 100, 750, 750, 750, 525 mm

Construction Details:

- 1** UPE100-3300: Top and bottom horizontal members.
- 2** UPE100-3200: Left and right vertical members.
- NA HORNÍ LÍČ STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ OBRUBY OSADIT PO CELÉM OBVODĚ PROFIL UPE100. ZHLAVÍ OBRUBY UPRAVIT, OCELOVÝ PROFIL OSADIT DO JEMNÉ MALTY A KOTVIT CHEM.KOTVAMI TYPICKÝ ŘEZ (M1:10):**
- CHEMICKÁ KOTVA $\varnothing M10-8.8$. HLOUBKA LEPENÍ min 300 mm. PŘI VRTÁNÍ SE NESMÍ PORUŠIT STÁVAJÍCÍ VÝZTUŽ OBRUBY. OSOVÁ VĚLENOST 750 mm. PO OSAZENÍ UPE100 KOTVU ZAVÁŘIT A URÝZNOUT. VZHLÉDEM K DALŠÍMU POSTUPU PRACÍ NELZE NECHAT PŘESAHOJÍCÍ MATICI.**
- V ROZÍCH OBRUBU UPE100 SVAŘIT**
- UPE100** profile with a height of **+14,300**.
- 50** mm dimension for the bottom of the UPE100 profile.
- 100** mm dimension for the bottom of the UPE100 profile.
- 300** mm dimension for the height of the UPE100 profile.



RÁM R1 -2x
ŘEZ R1-R1; RÁM ZALÍCOVAT S VNĚJŠÍ HRANOU SVĚTLIKU



POROROST TYPU HMS VÝŠKY 30 mm. NOSNÝ PÁS 30x3mm, OKA OSOVĚ 31x71mm (TYP AX). PLOŠNÁ HMOTNOST DÍLCŮ 26kg/m², POVRCHOVÁ ÚPRAVA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM. PLOŠNÉ ZATÍŽENÍ UŽITNÉ (CHARAKTERISTICKÉ) 3,0kN/m², OSAMĚLÁ SÍLA 3,0 kN. ZATÍŽENÍ SMĚRUJE MOŽNOST TRANSPORTU TECHNOLOGIE. V PŮDORYSE VYZNAČEN NOSNÝ SMĚR.

● VIZ SAMOSTATNÁ A4

- SOUČÁSTÍ VÝKRESU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA
- PŘED VÝROBOU A PROVÁDĚNÍM OVĚŘIT ROZMĚRY A KÓTY UVÁDĚNÉ NA VÝKRESE DLE SKUTEČNOSTI, V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT (KONZULTOVAT)
- NOSNÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE JSOU NAVRŽENY Z VÁLCOVANÝCH PROFILŮ OCELI TŘÍDY S235JR
- PŘED PROVÁDĚNÍM OVĚŘIT DOSTUPNOST VŠECH NAVRŽENÝCH PROFILŮ – PŘÍPADNĚ NAHRADIT ZA JINÝ (KONZULTOVAT)
- SVÁŘEČ S OVĚŘENÍM DLE ČSN EN 287-1
- VÝROBA OCELOVÝCH KONSTRUKCE PROBĚHNE V SOULADU S ČSN EN 1090-1 (PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ) A ČSN EN 1090-2 (TECHNICKÉ POŽADAVKY NA OK)
- DLE TÉTO NORMY JE OCELOVÁ KONSTRUKCE ZAŘÍDĚNA DO TŘÍDY PŘEDVEDENÍ EXC2 (CC2, SC1 a PC1). PŘESNOST VÝROBY JE URČENA PODLE TOHOTO ZAŘÍDĚNÍ
- VNITŘNÍ KCE: OCHRANNÝ NÁTĚR DLE STUPNĚ AGRESIVNÍHO PROSTŘEDÍ
- VENKOVNÍ KCE: OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU ŽÁROVĚ ZINKOVÁNY DLE ČSN EN ISO 1461
- VÝKRES NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- VEŠKERÉ PRÁCE PROVÁDĚT DLE PŘÍSLUŠNÝCH PLATNÝCH TECH. NŮREM A PŘEDPISŮ A TECHNOLOGICKÝCH USTANOVENÍ A DODRŽOVAT ZÁKON 309/2007 sb., NV 362/2005 sb. A 591/2006 sb.

VED. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	PROJEKTANT: ING. JAN GÖTH VANČUROVA 669/10 674 01 TŘEBÍČ IČO: 01305395 tel.: 732541382
ING. V. FORNŮSEK	ING. JAN GÖTH	ING. LÍBOR KAVALEC	
INVESTOR: MĚSTO ŠUMPERK, NÁM. MÍRU 1, 787 01 ŠUMPERK			
OPRAVA FASÁDY A STŘECHY RADNICE ŠUMPERK – SO.02 OPRAVA STŘECHY			FORMÁT 4A4 DATUM 06/2017 STUPEŇ PDPS ZAK. ČÍSLO 66–12–17
OK – ZRCADLOVÝ SVĚTLÍK			MĚŘÍTKO: 1:25 – Č. VÝKRESU 404