## Pú1

ÚPRAVA POVRCHU PRO:
- NOVÉ STŘEŠNÍ VAZNICE A JEJICH PŘIPEVŇOVACÍ PRVKY
- NOVÉ PRVKY SVISLÉHO STĚNOVÉHO ZTUŽIDLA

POVRCHOVÁ ÚPRAVA dle ČSN EN ISO 14713 - bude SOUČÁSTÍ DODÁVKY SYSTÉMU:
Ochrana železných a ocelových konstrukcí proti korozi-Povlaky zinku a hliníku-Směrnice:

stupeň kategorie prostředí: C4 vysoká korozivní agresivita (plovárny)
obvyklá životnost do první údržby: dlouhá 10-20 roků
žárové zinkování ponorem dle ISO 1461,
průměrná tloušťka povlaku 70 mikrometrů-bude upřesněna v realizačním projektu, zajišťovaném vybraným dodavatelem.
Korozní rychlost pro stupeň C4 je 2-4 mikrometrů/rok.

## Pú3

ÚPRAVA PRO:
- OELOVÉ KONSTRUKCE VE VENKOVNÍM PROSTŘEDÍ ZEJMÉNA PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA A ZÁDVEŘÍ

POVRCHOVÁ ÚPRAVA dle ČSN EN ISO 12944:
Nátěrové hmoty-Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy

stupeň kategorie prostředí: C3 střední korozivní agresivita
Podklad: nízkolegovaná uhlíková ocel
Příprava povrchu: pro Sa 2 1/2, pouze pro stupně zarezavění A, B nebo C (viz ISO 8501-1)

PŘÍKLAD NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU dle ČSN EN ISO 12944-5, tab. A.3:
označení systému: A3.03
pojivo: alkyd
typ ZÁKLADNÍHO NÁTĚRU: (Misc.)základní nátěrová hmota s různými typy antikorozních pigmentů navržený příklad nátěru obsahuje fosforečnan zinečnatý nebo jiné pigmenty s protikorozním účinkem a ty, ve kterých je obsah práškového zinku v netěkavém podílu nátěrové hmoty menší než 80% hmot.
počet vrstev základního nátěru: 1-2
jmenovitá tloušťka suchého povlaku: 80 mikrometrů
NÁSLEDUJÍCÍ (vrchní) NÁTĚRY:
typ pojiva: alkyd
počet vrstev vrchního nátěru: 3-5
jmenovitá tloušťka suchého povlaku: 200 mikrometrů
očekávaná životnost: vysoká
barevný odstín - viz stavebně architektonické řešení
ZVOLENÉ KONEČNÉ ŘEŠENÍ BUDE OBSAŽENO V REALIZAČNÍM PROJEKTU, ZAJIŠŤOVANÉM VYBRANÝM DODAVATELEM.

## Pú2

ÚPRAVA PRO:
- STÁVAJÍCÍ OPRAVENÉ POLORÁMY STŘEŠNÍ KONSTRUKCE HALY
- OCELOVÉ NOSNÉ RÁMY, PRŮVLAKY A PŘEKLADY NECHRÁNĚNÉ KRYCÍ VRSTVOU BETONU

PŘÍPRAVA POVRCHU STÁVAJÍCÍCH OCELOVÝCH PRVKŮ dle ČSN EN ISO 12944-4:
Typy připravovaných povrchů:
Povrchy natřené dílenským základem, povrchy s jinými nátěry
Možný návrh provedení (zvolený bude definován v realizačním projektu, zajišťovaném dodavatelem):
Stupeň přípravy pro celkovou přípravu povrchu: Sa 2 1/2
Metoda přípravy: Otryskání (suché nebo vlhké či mokré)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA dle ČSN EN ISO 12944:
Nátěrové hmoty-Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy

stupeň kategorie prostředí: C4 vysoká korozivní agresivita (plavecké bazény)
Podklad: nízkolegovaná uhlíková ocel
Příprava povrchu: pro Sa 2 1/2, pouze pro stupně zarezavění A, B nebo C (viz ISO 8501-1)

PŘÍKLAD NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU dle ČSN EN ISO 12944-5, tab. A.4:
označení systému: A4.07
pojivo: epoxid
typ ZÁKLADNÍHO NÁTĚRU: (Misc.)základní nátěrová hmota s různými typy antikorozních pigmentů navržený příklad nátěru obsahuje fosforečnan zinečnatý nebo jiné pigmenty s protikorozním účinkem a ty, ve kterých je obsah práškového zinku v netěkavém podílu nátěrové hmoty menší než 80% hmot.
počet vrstev základního nátěru: 1-2
jmenovitá tloušťka suchého povlaku: 160 mikrometrů
NÁSLEDUJÍCÍ (vrchní) NÁTĚRY:
typ pojiva: akrylát, chlorkaučuk, polyvinylchlorid - doporučuje se ověřit kompatibilitu u výrobce nátěrových hmot
počet vrstev vrchního nátěru: 2-3
jmenovitá tloušťka suchého povlaku: 280 mikrometrů
očekávaná životnost: vysoká
protipožární nátěry - viz projekt požární ochrany
ZVOLENÉ KONEČNÉ ŘEŠENÍ BUDE OBSAŽENO V REALIZAČNÍM PROJEKTU, ZAJIŠŤOVANÉM VYBRANÝM DODAVATELEM.

ZVOLENÉ KONEČNÉ PARAMETRY ZVOLENÉHO ŘEŠENÍ BUDOU OBSAŽENY V REALIZAČNÍM PROJEKTU, ZAJIŠŤOVANÉM VYBRANÝM DODAVATELEM ZA SPOLUPRÁCE SPECIALISTY NA KOROZI A S VYUŽITÍM POZNATKŮ, ZÍSKANÝCH PŘI PŘEDEPSANÉ KONTROLE DUTÝCH PRŮŘEZŮ POLORÁMU -VIZ POSTUP NA v.č. K010

ATESKO
ATELIER STATIKY STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ
Ing. František Kordas · www.ateska.cz
T: +420 604 861 582 E: kordas@ateska.cz

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| VYPRACOVAL: Ing. František Kordas | DATUM: 3.7.2017 | | PROMÍTÁNÍ: | STUPEŇ PD: | PROJEKT |
| ZODPOVÍDÁ: Ing. František Kordas | MĚŘÍTKO: . | A3 | ISO E | ČÁST PD: | OCELOVÉ KONSTRUKCE |
| INVESTOR: Podniky města Šumperka, Slovanská 21, Šumperk | | | ZAK.Č.: 16-37 | MÍSTO STAVBY: | Šumperk. Lidicka 81 |
| PROJEKT: Stavební úpravy a rozšíření krytého bazénu v Šumperku | | | | | |

NÁZEV VÝKRESU:
# NÁVRH ÚPRAV POVRCHU OCELOVÝCH PRVKŮ

ČÍSLO VÝKRESU: K008
INDEX: .

DÍLEC: