

Revize	Vypracoval	Datum	Popis obsahu revize

Zpracovatel projektu:		Investor:	
<b>LMGAS s.r.o.</b> Modřecká 1112, 572 01 Polička Telefon: +420 606 102 007 email: obchod@lmgas.cz		Nemocnice Šumperk a.s. Nerudova 640/41 787 01 Šumperk	
Odpovědný projektant:		Kontroloval:	
ING. JAN BILOŠ		ING. JIŘÍ LOPAUŘ	
Akce:		Číslo zakázky: Z21137	
Nemocnice Šumperk a.s. Modernizace medicinálních plynů a technologie na oddělení ARIP, budova „B“		Datum: 08/2021	
		Formát: 12x A4	
		Stupeň: DPS	
Výkres:		Měřítko:	Číslo výkresu:
Technická zpráva			01

## Obsah

<b>1</b>	<b>Všeobecné údaje .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Předpisy a normy .....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Obsah projektu .....</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Požadavky na ostatní profese .....</b>	<b>4</b>
4.1	Investor: .....	4
<b>5</b>	<b>Údaje pro montáž zařízení .....</b>	<b>4</b>
5.1	Materiálové provedení .....	4
5.2	Provozovatel .....	5
5.3	Barevné značení .....	5
5.4	Charakteristiky jednotlivých plynů .....	5
<b>6</b>	<b>Zkoušení, převzetí do užívání, certifikace .....</b>	<b>6</b>
6.1	Zkoušky před použitím systému .....	6
6.2	Povolený úbytek.....	7
<b>7</b>	<b>Zdroje .....</b>	<b>8</b>
<b>8</b>	<b>Potrubní rozvody.....</b>	<b>8</b>
8.1	I. Etapa .....	9
8.2	II. Etapa .....	9
8.3	III. Etapa .....	10
<b>9</b>	<b>Ukončovací prvky .....</b>	<b>10</b>
<b>10</b>	<b>Signalizace tlaku plynů .....</b>	<b>11</b>
10.1	Klinická signalizace .....	11
<b>11</b>	<b>Oprávnění k provádění prací .....</b>	<b>11</b>
<b>12</b>	<b>Požadavky odborné způsobilosti k obsluze zařízení.....</b>	<b>11</b>
<b>13</b>	<b>Provoz zařízení .....</b>	<b>11</b>
<b>14</b>	<b>Informace k řízení provozu .....</b>	<b>12</b>

## 1 VŠEOBECNÉ ÚDAJE

Při zpracování projektové dokumentace byly využity nejnovější poznatky a vlastní zkušenosti v oblasti projekce a dodávek zdrojů a rozvodů medicínálních plynů. Bylo postupováno dle platné normy ČSN EN ISO 7396-1 ed.2. Montážní organizace musí při provádění všech prací dodržet vyhlášku ČUBP č. 21/1979 Sb. § 1,2 a 3, s řádným oprávněním k montážím a revizím daného druhu vyhrazeného plynového zařízení (rozvody medicínálních plynů) vydaného organizací státního odborného dozoru. Na vyhrazená plynová zařízení se vztahuje zákon č. 174/1968 Sb. o státním odborném dozoru.

Pro zpracování komplexního projektu zpracovatel musel v některých případech uvést název konkrétního výrobku, aby specifikoval co možná nejjednodušším způsobem popis technických parametrů a způsobu řešení. K tomuto účelu užívá popis standard a obchodní název nebo formulaci např. a obchodní název. I v jiných případech, kde je uveden konkrétní název je třeba chápat tuto skutečnost jako popis standardu a technického řešení. Lze nahradit kvalitativně shodným řešením v souladu se zákonem 134/2016 Sb.

## 2 PŘEDPISY A NORMY

134/2016 Sb.	Zákon o zadávání veřejných zakázek
174/1968 Sb.	Zákon o státním odborném dozoru nad bezpečností práce
192/2005 Sb.	Vyhláška, kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, ve znění pozdějších předpisů
21/1979 Sb.	Vyhláška, kterou se určují vyhrazená plynová zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti
85/1978 Sb.	Vyhláška o kontrolách, revizích a zkouškách plynových zařízení
LEK-15 ver.2	Medicínální vzduch pro použití s rozvody medicínálních plynů
ČSN EN ISO 7396-1 ed.2	Potrubní rozvody medicínálních plynů – Část 1: Potrubní rozvody pro stlačené medicínální plyny a podtlak
ČSN 13 0020	Kovová průmyslová potrubí - Část 7: Návod na používání postupů posuzování shody
ČSN 13 0108	Potrubí. Provoz a údržba potrubí. Technické předpisy
ČSN EN 13348	Měď a slitiny mědi - Trubky bezešvé kruhové z mědi pro medicínální plyny nebo vakuum
ČSN EN ISO 13585	Tvrdé pájení - Kvalifikační zkouška páječů a operátorů tvrdého pájení
ČSN EN 286-1	Jednoduché netopené tlakové nádoby pro vzduch nebo dusík - Část 1: Tlakové nádoby pro všeobecné účely
ČSN 38 6405	Plynová zařízení, zásady provozu
ČSN 73 0802	Požární bezpečnost staveb - Nevýrobní objekty
ČSN 07 8304	Tlakové nádoby na plyny – provozní pravidla

a normy související

### 3 OBSAH PROJEKTU

Projektová dokumentace řeší návrh potrubních rozvodů medicínálních plynů (kyslíku, stlačeného vzduchu pro dýchání, vakua) a jejich přívod ke zdrojovým napájecím jednotkám na rekonstruovaných pokojích jednotky ARIP v 6.NP budovy B. Součástí řešení je také snímání tlaku v potrubí za uzavíracími ventily úseků (klinická signalizace) a návrh zdrojových napájecích jednotek (stropní zdrojové mosty). Součástí dodávky je elektroinstalace pro nové stropní mosty a výměna el. zásuvek na zdech. Projektová dokumentace je rozdělena do tří samostatných etap.

### 4 POŽADAVKY NA OSTATNÍ PROFESI

#### 4.1 Investor:

zajistí:

- ostrahu objektu

### 5 ÚDAJE PRO MONTÁŽ ZAŘÍZENÍ

#### 5.1 Materiálové provedení

ČSN EN 13348 - tato norma stanovuje požadavky, odběr vzorků, zkušební metody a podmínky dodávání pro trubky z mědi. **Platí pro** bezešvé kruhové trubky z mědi, které mají **vnější průměr od 8 mm do a včetně 54 mm**, pro potrubní systémy pro rozvod následujících medicínálních plynů, určených k použití při pracovních tlacích do 2 000 kPa a pro vakuové systémy: - kyslík, oxid dusný, dusík, helium, oxid uhličitý, xenon; - vzduch pro odvětrávání; - zvláštní směsi výše uvedených plynů; - vzduch pro pohon chirurgických nástrojů; - anestetické plyny a páry; - vakuum. Trubky podle této evropské normy jsou vhodné pro kapilární pájení, tvrdé pájení nebo montáž mechanickým lisováním nebo přírubovými armaturami.

Měděné potrubí bude spojováno stříbrnou pájkou dle kap. 11. 3 normy ČSN EN ISO 7396-1 ed.2. S výjimkou mechanických spojů použitých pro určité součásti musejí být všechny kovové spoje potrubí tvrdě pájené nebo svařované. Jestliže je použit svarový kov, jeho teplota tání nesmí být nižší než 600 °C. Svarový kov musí být jmenovitě bez obsahu kadmia. Jsou-li používány slitiny stříbra, musí splňovat ISO 17672.

Pro připojení součástí, jako jsou uzavírací ventily, terminální jednotky, redukční ventily, řídicí prvky a monitorovací a alarmová čidla, smí být použity mechanické spoje (např. přírubové nebo závitové spoje).

Při pájení je nutno chránit čistotu vnitřku potrubí ochranným plynem. Způsob ochrany určuje technologický postup montáží dodavatele.

Vzdálenosti mezi povrchy jednotlivých rozvodů je nutno zachovat s ohledem na možnosti provedení montáže, oprav, nátěrů a kontrol nejméně rovnou jednomu průměru potrubí.

Potrubí při průchodu přes stěny, podlahy a stropy se z důvodu dilatací opatří ocelovými chráničkami. Mezera mezi chráničkou a potrubím se utěsní ucpávkou tak, aby nebyla omezena dilatační schopnost potrubí.

Uchycení rozvodů provést se spádem 3 ‰ směrem ke stoupacímu potrubí.

Uchycení, podpěry – doporučené maximální vzdálenosti dle ČSN EN ISO 7396–1 ed.2.

Potrubí musí být podepřeno v takových vzdálenostech, aby se zabránilo průhybu, nebo deformaci. Maximální vzdálenosti mezi podpěrami pro kovová a nekovová potrubí nemají překročit níže uvedené hodnoty.

<b>Vnější průměr [mm]</b>	<b>Maximální vzdálenost [m]</b>
do 15	1,5
22 až 28	2,0

Podpěry musí zajistit, aby potrubí nemohlo být náhodně přemístěno ze své polohy, podpěry musí být buď z materiálu odolného proti korozi, nebo musí být upraveny tak, aby byly chráněny před korozí. V místech kde se potrubí křížuje s elektrickými kabely, musí být potrubí podepřeno v blízkosti kabelů. Potrubí nesmí být použito jako podpěra, ani nesmí být podepřeno jiným potrubím, nebo instalačními trubkami. Příchytky nesmí mít ostré hrany, aby nemohlo dojít k poranění pacientů a obsluhy zařízení.

## 5.2 Provozovatel

Provozovatel je povinen před zahájením montáže seznámit montážní organizaci s bezpečnostními předpisy stavby. Při vytyčování trasy musí být přítomen bezpečnostní technik, který upozorní na případnou možnost úrazu. Při provádění montážních prací je zapotřebí dodržet vyhlášku ČÚBP č.192/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů, která upravuje bezpečnost práce.

## 5.3 Barevné značení

Potrubí musí být značeno názvem plynu v blízkosti uzavíracích ventilů, u spojů nebo změn směru, před a za stěnami, přepážkami atd., v intervalech ne větších než 10 m, v blízkosti terminálních jednotek. Potrubí musí být ve shodě s ČSN EN ISO 7396-1 ed.2 a musí se používat písmena vysoká alespoň 6 mm, musí být provedeno tak, že se značení čte podél podélné osy potrubí, kde musí být i směry průtoku. U značení uzavíracích ventilů musí být trvanlivě vyznačen způsob manipulace, značení musí zahrnovat šipky ukazující směr průtoku, název nebo značku plynu a úsek obsluhovaného potrubí.

<b>Druh plynu</b>	<b>značka</b>	<b>odstín</b>	<b>č. odstínu</b>	<b>distribuční tlak</b>
kyslík	O <sub>2</sub>	bílá	1000	0,40 MPa
stlačený vzduch	SV <sub>04</sub>	bílá+čern	1000+1999	0,40 MPa
vakuum	Vac	žlutá+čern	6200+1999	- 60 kPa

## 5.4 Charakteristiky jednotlivých plynů

**Kyslík (O<sub>2</sub>)** – hustota (při 0°C a tlaku 101,3kPa), 1,429 kg/m<sup>3</sup>, bod tání – 218°C, bod varu -183,6°C. Bezbarvý plyn, bez chuti a zápachu, nejedovatý, nehořlavý. Hoření však silně podporuje a s hořlavými plyny tvoří výbušné směsi. Při nasáknutí oděvu plynným kyslíkem vzniká nebezpečí – stačí nepatrný

podnět k jejich vzplanutí. Kapalný kyslík je modravá tekutina, na volném vzduchu se rychle odpařující. Pro svou nízkou teplotu – 183°C je velmi nebezpečný – ve styku s kapalinou vznikají vážné popáleniny. Organické látky, zejména tuky a oleje se ve styku s kyslíkem explozivně zapalují. V lékařství se používá zejména pro podporu dýchání a pro pohon ventilačních přístrojů.

**Stlačený vzduch (Air)** – specifická hmotnost 1,293 kg/m<sup>3</sup>. Vzduch je směs několika plynů, bezbarvý, bez zápachu. Kvalita závisí hlavně na způsobu výroby. Pro zdravotnické účely musí mít odpovídající stupeň čistoty a nesmí obsahovat mastnoty. Kvalitu vyráběného vzduchu jednoznačně určuje norma ČSN EN ISO 7396-1:2007, vzhledem k použití směšování s kyslíkem (vytváří směsný plyn) je zařazen do vyhrazených plynových zařízení kategorie C, F a to i do přetlaku 1 MPa.

**Vacuum (Vac)** – jde o bezbarvý plyn bez zápachu. Podtlak se získává čerpáním vzduchu v rozvodu pomocí vývěv. Při běžném provozu nehrozí nebezpečí z hlediska výbuchu a hoření. Bezpečnost je však kladena na filtraci saných médií a odfuk od vývěv. Při nedodržení hygienických předpisů a servisních prací (nasávání hlenů, krevních sraženin a pod) je nebezpečí infekčních onemocnění. S použitým technologickým materiálem se zachází jako s bakteriologickým odpadem a likvidace musí být zajištěna samostatným předpisem.

## 6 ZKOUŠENÍ, PŘEVZETÍ DO UŽÍVÁNÍ, CERTIFIKACE

Kromě zkoušek, kde je předepsaný určitý plyn, musí se čištění a zkoušení provádět dusíkem, medicínálním vzduchem, nebo specifikovaným plynem, medicínální vzduch se má použít pro potrubí na kyslík (oxid dusný, vzduch obohacený kyslíkem a vzduch).

Před provedením zkoušek se musí každá terminální jednotka ve zkoušeném systému označit štítkem, aby bylo zřejmé, že se tento systém zkouší a tato terminální jednotka se nesmí používat. Rozlišovací schopnost a přesnost všech měřících zařízení použitých pro zkoušky, musí být přiměřená pro hodnoty, které se mají měřit, stupnice musí být dělena po vhodných intervalech.

Před zakrytím systému medicínálních plynů musí být provedena prohlídka značení a podpěr potrubí, musí být provedena kontrola, zda provedení souhlasí se specifikacemi v projektu.

### 6.1 Zkoušky před použitím systému

Musí se provést následující zkoušky a postupy, v libovolném pořadí:

- zkouška těsnosti a mechanické celistvosti;
- zkoušky uzavíracích ventilů;
- zkouška propojení;
- zkouška ucpání a průtoku;
- zkoušky terminálních jednotek a spojů NIST nebo DISS z hlediska specifičnosti a funkce;
- zkoušky výkonnosti systému;
- zkoušky pojistných ventilů;
- zkoušky všech zdrojů napájení;
- zkoušky monitorovacích a alarmových systémů;
- zkoušky znečištění potrubních systémů;
- zkoušky kvality medicínálního vzduchu vyráběného vzduchovými kompresorovými systémy;

- zkoušky kvality vzduchu pro pohon chirurgických nástrojů, vyráběno vzduchovými kompresorovými systémy;
- plnění specifikovaným plynem;
- zkoušky totožnosti plynu.

Zkouška mechanické celistvosti pro stlačené medicínální plyny musí být provedena před zakrytváním. Zkouška těsnosti pro stlačené medicínální plyny musí být provedena po zakrytování a před použitím systému.

U zkoušky mechanické celistvosti pro stlačené medicínální plyny se musí působit nejméně 1,2 násobkem maximálního tlaku po dobu 5 min., který může vzniknout za stavu jedné závady v každé sekci.

Zkouška těsnosti se provádí 1,5 násobkem jmenovitého distribučního tlaku (nebo při jmenovitém tlaku u dvoustupňových potrubních systémů - platí pro sekce před každým úsekovým uzavíracím, nebo každým podružným redukčním ventilem), po dobu 2-24 hodiny.

Pokles tlaku u zkoušky těsnosti nesmí překročit:

V sekcích za každým úsekovým uzavíracím (nebo každým podružným redukčním) ventilem (který neobsahuje flexibilní hadice) **0,4%/h** zkušebního tlaku v úsecích.

V sekcích za každým úsekovým uzavíracím (nebo každým podružným redukčním) ventilem (který obsahuje flexibilní hadice) **0,6%/h** zkušebního tlaku v úsecích.

V sekcích před každým úsekovým uzavíracím (nebo každým podružným redukčním) ventilem (který obsahuje flexibilní hadice) **0,025%** počátečního zkušebního tlaku za hodinu.

Těsnost kompletních potrubních rozvodů medicínálních plynů se musí měřit s odpojeným napájecím systémem.

**Všechny provedené revize a zkoušky musí odpovídat ČSN EN ISO 7396-1 ed.2 a dalším platným předpisům.**

**Účelem zkoušení je ověření, zda jsou splněny všechny požadavky na bezpečnost a funkčnost systému**

Zkouška pevnosti se provádí 120 % maximálního tlaku po dobu min. 5 minut.

Zkouška těsnosti se provádí 150 % tlaku distribučního po dobu 2-24 hodiny.

Zkouška vakua se provádí tlakem 500 kPa s min. únikem 20 kPa za hodinu.

## 6.2 Povolený úbytek

---

Povolený úbytek při zkoušce těsnosti ( $p_d$ ) je:

$$p_d = \frac{2nh}{v}$$

**h** - počet zkušebních hodin (2-24)

**n** - počet terminálních jednotek (rychlospojkových panelů)

**v** - objemová kapacita v litrech

Povolený úbytek terminální jednotky je 0,03 kPa l/min.

Zařízení se uvede do provozu po provedení všech zkoušek dle čl. 12. ČSN EN ISO 7396-1 ed.2 a provedení výchozí revize.

## 7 ZDROJE

Zdrojová část medicínálních plynů není předmětem projektové dokumentace. Nové rozvody budou napojeny na stávající potrubí po předložení provozní revizní zprávy zdrojové části. Zdrojové části musí splňovat ČSN EN ISO 7396-1 ed.2 a média musí vyhovovat zdravotnickým standardům léčivých látek. Při místní výrobě stlačeného medicínálního vzduchu musí tento vyhovovat pokynu LEK-15. V případě, že nebude zdrojová část těmto podmínkám vyhovovat, musí být řádně upravena dle platných předpisů, nebo pavilon (řešená část) napojen z externích zdrojů, které platným předpisům vyhovují. Toto opatření je povinen zkontrolovat revizní technik provádějící výchozí revizi před vpuštěním plynu.

## 8 POTRUBNÍ ROZVODY

Projektová dokumentace je rozdělena do tří na sebe navazujících etap.

**I. etapa** řeší centrální napojení na stávající stoupací potrubí, rozdělení oddělení do samostatných boxů a přívod nového potrubí a vybudování nové zdravotnické technologie do boxu č. 1.

**II. etapa** řeší osazení nové zdravotnické technologie do boxu č. 3 a přívod nového potrubí k této technologii.

**III. etapa** řeší osazení nové zdravotnické technologie do boxu č. 2 a přívod nového potrubí k této technologii.

**Montážní práce budou muset probíhat za provozu oddělení ARIP, se zajištěním odstávek jednotlivých boxů a také zajištěním odstávek centrálních rozvodů budovy B.**

Předávací dokumentace musí být vytvořena a předána do užívání investorovi dle jednotlivých etap, aby byl provoz co nejméně omezován.

Součástí jednotlivých etap je také nové napojení silnoproudé elektroinstalace pro stropní mosty a dodávka nových zásuvek, jako náhrada stávajících (na zdech). Napojení obvodů bude probíhat na stávajícím jištění jednotlivých el. rozvaděčů před jednotlivými boxy. Počet zásuvek je uveden ve výkazu výměr.

Nově budou instalovány dvojjáskovky RJ45 ve stropních mostech vč. přívodních kabelů a dvojjáskovky na sesternách vč. přívodních kabelů.

Bude doplněn nový slaboproudý rozvaděč, dodávkou projektu MP. – Přívodní napojení nového rozvaděče není dodávkou projektu MP.



## 8.1 I. Etapa

---

Budova B je napájena třemi samostatnými stoupacími potrubími O<sub>2</sub> a SV<sub>04</sub>. Napojení modernizované části oddělení ARIP je na dvě z těchto tří stávajících potrubí (ve výkrese označeno jako S2 a S3). Z důvodu malé dimenze jednotlivých stoupaček budou tato potrubí na chodbě přes uzavírací ventily spojena, aby napájela boxy 1, 2 a 3 jako jeden ucelený systém.

Potrubní rozvod bude od stoupacího potrubí spojen ve skříni s uzávěry patra (v UP-4). Za uzavíracími ventily patra jsou rozvody medicínálních plynů rozděleny do tří samostatných úseků (boxů). Současně bude připraveno nové potrubí vakua, pro budoucí využití na těchto odděleních. Zdrojová stanice vakua není předmětem této projektové dokumentace.

Na každý úsek musí být vsazena ventilová skříň (UP-3), která obsahuje pro každý plyn: uzávěr, vstup pro nouzové napojení kompatibilní s českým standardem, pro možnost odstavení a zálohování jednotlivých pracovišť, lineární snímač tlaku a manometr).

Každý samostatně uzavíratelný úsek bude opatřen nouzovým klinickým alarmem, který indikuje tlak v potrubí za uzavíracím ventilem úseku, který se odchyluje více než o  $\pm 20\%$  od jmenovitého distribučního tlaku. Signalizační panel klinického alarmu (signalizace) je umístěn na pracovišti se stálou obsluhou – Pracovna sester. Alarmy budou instalovány v této etapě pro všechny boxy.

Ukončení rozvodů medicínálních plynů je navrženo ve stropních zdrojových mostech (box č. 1). Ve stropních zdrojových mostech budou osazeny vývody medicínálních plynů (O<sub>2</sub>, SV<sub>04</sub>, Vac-mimo provoz).

Před odstávkou centrálního rozvodu kyslíku a stlačeného vzduchu v areálu nemocnice musí být ve spolupráci s technickým oddělením nemocnice zajištěno náhradní napájení (tlakovými lahvemi) všech pavilonů, které jsou závislé na dodávce kyslíku a medicínálního stlačeného vzduchu z centrálních rozvodů – Náhradní napájení dotčených částí rozvodu zajišťuje dodavatel MP.

Umístění všech prvků rozvodu je zřejmé z příložené výkresové dokumentace.

Pozn.: Montáž na chodbách a boxu č. 1 bude probíhat za plného provozu boxu č. 2 a č. 3.

## 8.2 II. Etapa

---

Budova B je napájena třemi samostatnými stoupacími potrubími O<sub>2</sub> a SV<sub>04</sub>, napojení modernizované části oddělení ARIP je na dvě z těchto tří stávajících potrubí (ve výkrese označeno jako S2 a S3). Z důvodu malé dimenze jednotlivých stoupaček budou tato potrubí na chodbě přes uzavírací ventily.

Ukončení rozvodů medicínálních plynů je navrženo ve stropních zdrojových mostech (box č. 3). Ve stropních zdrojových mostech budou osazeny vývody medicínálních plynů (O<sub>2</sub>, SV<sub>04</sub>, Vac-mimo provoz).

Na úseku boxu č. 3 je z předchozí etapy osazena skříň s uzávěry UP-3, která obsahuje pro každý plyn: uzávěr, vstup pro nouzové napojení kompatibilní s českým standardem, pro možnost odstavení a zálohování jednotlivých pracovišť, lineární snímač tlaku a manometr).

Umístění všech prvků rozvodu je zřejmé z příložené výkresové dokumentace.

Pozn.: Montáž v boxu č. 3 bude probíhat za plného provozu boxu č. 2 a č. 1.

### 8.3 III. Etapa

Ukončení rozvodů medicínálních plynů je navrženo ve stropních zdrojových mostech (box č. 2). Ve stropních zdrojových mostech budou osazeny vývody medicínálních plynů (O<sub>2</sub>, SV<sub>04</sub>, Vac-mimo provoz).

Na úseku boxu č. 2 je z předchozí etapy osazena skříň s uzávěry UP-3, která obsahuje pro každý plyn: uzávěr, vstup pro nouzové napojení kompatibilní s českým standardem, pro možnost odstavení a zálohování jednotlivých pracovišť, lineární snímač tlaku a manometr).

Umístění všech prvků rozvodu je zřejmé z přiložené výkresové dokumentace.

Pozn.: Montáž v boxu č. 2 bude probíhat za plného provozu boxu č. 3 a č. 1.

## 9 UKONČOVACÍ PRVKY

Potrubí je ukončeno ve zdravotnických napájecích jednotkách nebo odběrných panelech Terminální jednotkou. Terminální jednotky a zdravotnické napájecí jednotky musí vyhovovat nařízení vlády o zdravotnických prostředcích (třída IIb) a být označeny značkou CE s číslem notifikované osoby.

Zdravotnické napájecí jednotky s terminální jednotkou s vývody kyslíku musí být umístěny min. 200 mm od vývodů el. proudu.

Umístění zdrojových napájecích jednotek bude stanoveno na základě požadavků zdravotnického personálu a ve spolupráci s technickým oddělením nemocnice.

### **Výbava stropního mostu SM-P 5.2:**

- 2x O<sub>2</sub>
- 2x SV<sub>04</sub>
- 2x Vac (zaslepeno-budoucí napojení)
  
- 6x DO
- 6x ZIS
- 4x RJ45
- 12xPA
  
- noční světlo ovládané ze sesterny, medilišta, nerezová police (400x400 mm), nerezový košík (400x400 mm), držák infuzní techniky

Maximální hmotnost mostu vč. kotevních desek, zatížení mostu (políc) musí být do 250 kg. Dodavatelská firma zajistí posouzení statika určující systém kotvení do stávající stropní konstrukce.

## 10 SIGNALIZACE TLAKU PLYNŮ

### 10.1 Klinická signalizace

Klinický nouzový alarm (klinická signalizace) monitoruje tlak v potrubí za každým uzavíracím ventilem úseku (ventilovou skříní), který se odchyluje více než o  $\pm 20\%$  od jmenovitého distribučního tlaku (400 kPa) a absolutní tlak v potrubí pro podtlak před každým uzavíracím ventilem úseku (ventilovou skříní), který vzrostl nad 66 kPa.

Klinickou signalizaci tvoří signalizační 3 samostatné panely (STP) umístěné do míst s trvalou obsluhou (Pracoviště sester box. č. 1, box č. 2 a box č. 3), snímače tlaku jsou na potrubním rozvodu v krabicích UP-3, na každé samostatně uzavíratelné větvi rozvodu medicínálních plynů.

Tyto alarmy budou instalovány v I. etapě.

Propojení stíněným sdělovacím kabelem (např. SYKFY 2x2x0,5) mezi STP a UP zajišťuje profese mediiplynů. Přívod 230 V z DO pro signalizační panel (STP) zajišťuje profese mediiplynů. Všechny prvky musí odpovídat ČSN EN ISO 7396-1 ed.2. Snímače tlaku jsou v rozsahu 4÷20 mA.

Pozn.: Umístění čidel a signalizačního panelu je zřejmé z přiložené projektové dokumentace.

## 11 OPRÁVNĚNÍ K PROVÁDĚNÍ PRACÍ

Práce, montáže a úpravy rozvodů medicínálních plynů mohou provádět pouze organizace s oprávněním TIČR vydaným ve smyslu zákona č. 174/1968 Sb. a následných vyhlášek, a to k montáži a opravám vyhrazených plynových zařízení, plyny pro zdravotnické účely. Důkaz poskytuje vybraný dodavatel.

## 12 POŽADAVKY ODBORNÉ ZPŮSOBILOSTI K OBSLUZE ZAŘÍZENÍ

Rozvody pro výrobu, skladování a distribuci medicínálních plynů mohou provádět dle vyhl. č. 21/1979 Sb. ČUBP dle § 5 odst. 1 a 2 osoby řádně zaškolené dle rozsahu vykonávané činnosti přezkoušené revizním technikem s platným osvědčením. Školení a přezkoušení má platnost 3 roky. Obsluha musí být seznámena se všemi bezpečnostními předpisy.

O bezpečnostních předpisech, návodech k údržbě a manipulaci související s rozvody bude obsluhující personál poučen při předávání do provozu odpovědným pracovníkem dodavatele. Obsluha rozvodu musí být seznámena se všemi bezpečnostními předpisy.

## 13 PROVOZ ZAŘÍZENÍ

Rozvody medicínálních plynů jsou zařazeny dle zákona č. 174/1968 Sb. mezi vyhrazená plynová zařízení. Provoz zařízení je podmíněn vyhláškou ČUBP č. 85/1978 Sb. stanovením pravidelných periodických kontrol a revizí.

Po uvedení zařízení do provozu zajistí dodavatel ve spolupráci s provozní organizací vypracování Provozního řádu dle ČSN 38 6405.

## **14 INFORMACE K ŘÍZENÍ PROVOZU**

Výrobce každé části potrubního systému pro medicínální plyny musí poskytnout zdravotnickému zařízení informace k řízení provozu, aby umožnil vypracování dokumentace řízení provozu.

V Poličce, srpen 2021

Vypracoval: ing. Jiří Lopaur